

MAREN MODELL-PPA235

Maren ProPAK-A235 som er bygget spesifikt for å kunne tilby den krevende arbeidssyklusen som er nødvendig innen bølgepapp-, brettekartong- trykke-, foredlings-, konvolutt- og papirindustrien og løfter denne standarden til et ennå høyere nivå. Driver du en virksomhet som produserer i store volum med denne type fraksjoner bør du ta en god kikk på ProPAK-PPA235. Den kan eliminere bekymringer om ballevekt, driftstid, holdbarhet, sikkerhet, driftspålitelighet, og gi en ryddig prosess fra A til Å. Ta kontakt for mer informasjon!



Platekraft	110 tonn
Effekt	40 hk
Matetrakt lxbxdybde	1220;1626;2032x1004;1080;1156x762 mm
Presskammer lxb	1220;1626;2032x1067;1168;1219 mm
lxbxh	9170x4070x2439 mm
lxbxh med A-ramme	9170x2337x2439 mm
Produktball bxh (lengdejusterbar)	1067;1168;1219x1067 mm
Syklustid uten last	7-30 sekunder

Et A-rammeverk med enkeltsylindret spenningskammer drar fordel av maksimal stempelkraft under pressing med fullt trykk

ProPAK A235 leveres med avansert automatisk ballebinder med seks (6) vaiere og elektrisk drevet innmater og tvinner.

En vedlikeholdsdør i chassiset sørger for enkel tilgang foran og bak hovedstampelet. Døren er forriglet elektronisk og kan låses med hengelås for å hindre adgang.